

技术数据表



**ALTECH PA6 A 2020/109 GF20**

基础聚合物	聚酰胺6
填料/添加剂系统	20 % 玻纤
颜色	黑色,蓝色,灰色,本色,白色
特殊功能	热老化稳定性,快速固化,良好的加工稳定性,成核的,易脱模
市场细份	汽车,电子电器,机械
应用领域	发动机和驱动系统,电器部件,外饰部件,注塑部件
典型应用	功能部件,verschiedene Bauteile im KFZ Motorraum,发动机罩盖

预干燥条件                      80 °C 在干燥空气 ( 除湿 ) 干燥器里  
for 2-12 h  
取决于湿度含量  
不必要的 <0,15 %

注塑成型加工                      注塑熔体温度 270-290 °C  
注塑模具温度 80-100 °C

存储                                      干燥 , 避免光照

Properties	dry/cond.	Dimension	Test Norm
机械性能			
弯曲模量	5800 / -	MPa	ISO 178
弯曲强度	200 / -	MPa	ISO 178
拉伸模量	6700 / -	MPa	ISO 527
断裂应力	140 / -	MPa	ISO 527
断裂伸长率	3.3 / -	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	50 / -	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	50 / -	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	7.5 / -	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	7.5 / -	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
热性能			
热变形温度 / A (1.8 MPa)	207 / *	°C	ISO 75-1/-2
熔融温度(DSC)	220 / *	°C	ISO 11357
流变性能			
收缩率-纵向 ( 24小时 )	0.2 - 0.4	%	ISO 294-4
收缩率-横向 ( 24小时 )	0.7 - 0.9	%	ISO 294-4
物理特性			
密度	1270 / -	kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183
易燃			
0.75mm厚度时的燃烧性	HB / *	class	UL 94
Yellow Card 现存	是的 / *	-	-